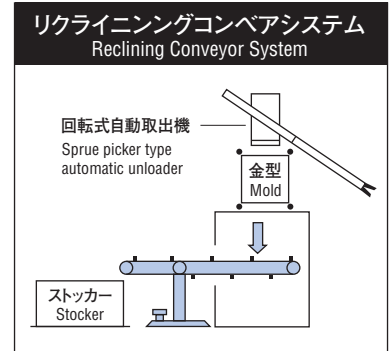


小型射出成形機生産ラインを強力にバックアップ。
A full support for a production line of small injection molding machines.

RC-コンベア [リクライニングコンベア]

RC CONVEYOR

- 角度変更、ベルト高さの調整が容易にできます。
Conveyor angle and belt height can be adjusted easily.
- 金型の真下に置くことにより、成形品のキズ防止に役立ちます。
By installing the conveyor just under the mold, molded product can be protected from being damaged.
- 成形機のシューターと連結し、ストック用コンテナへ容易に搬送できます。
Workpieces can be transferred to a stock container smoothly by linking the conveyor with a molding machine chute.
※標準タイプその他、特殊寸法の製作もできます。
※Special-size conveyors are optionally available.



RC1500-3S



RC1200-4S

■主仕様 MAIN SPECIFICATIONS

機種 Model	サイズ全長 (mm) Length	ベルト幅 (mm) Belt Width	高さ調節 Height Adjustment	角度調整 Angle Adjustment	電源/出力 Output	速度 Speed	最大可搬 重量 (kg) Max. Loading	総重量 (kg) Net Weight
RC1200-3S		300						44
RC1200-4S	1200	400			※1 AC100V (単相)			46
RC1200-5S		500	180	0~45°		※2 3m/min	12	48
RC1500-3S		300			Single phase			45
RC1500-4S	1500	400			15W			47
RC1500-5S		500						49

- ベルトは樹脂製ベルト (色:ブルー) を使用。リブ付ベルトが標準仕様です。
- 速度は60Hz使用時の数値です。
- サイズ全長は1200~2500mmまで、1500mmからは500mm単位で製作可能です。別途ご相談ください。
※1: 電源/出力については日本国内仕様です。海外でのご使用時は別途ご相談ください。
※2: 連続及び間欠運転
(オプション)・可変速連続運転...1~3m/min ・落下口バケット

- Resin belt is comprised (Specified Color: Blue). The belt with rib is equipped as a standard.
- Above mentioned speed value is when frequency is 60Hz.
- Total length is 1200-2500mm. Extension or reduction is possible every 500mm from 1500mm c/v. Please feel free to contact us for more detail.
※1: Power Source / Output conform to the Japanese domestic standard. If used in other countries, please consult our representatives for further details.
※2: Consecutive / Intermittent Operation
(OPTION)・Variable Speed Consecutive Operation...1~3m/min ・Dropping bucket

■外形寸法図 OUTER DIMENSIONS

