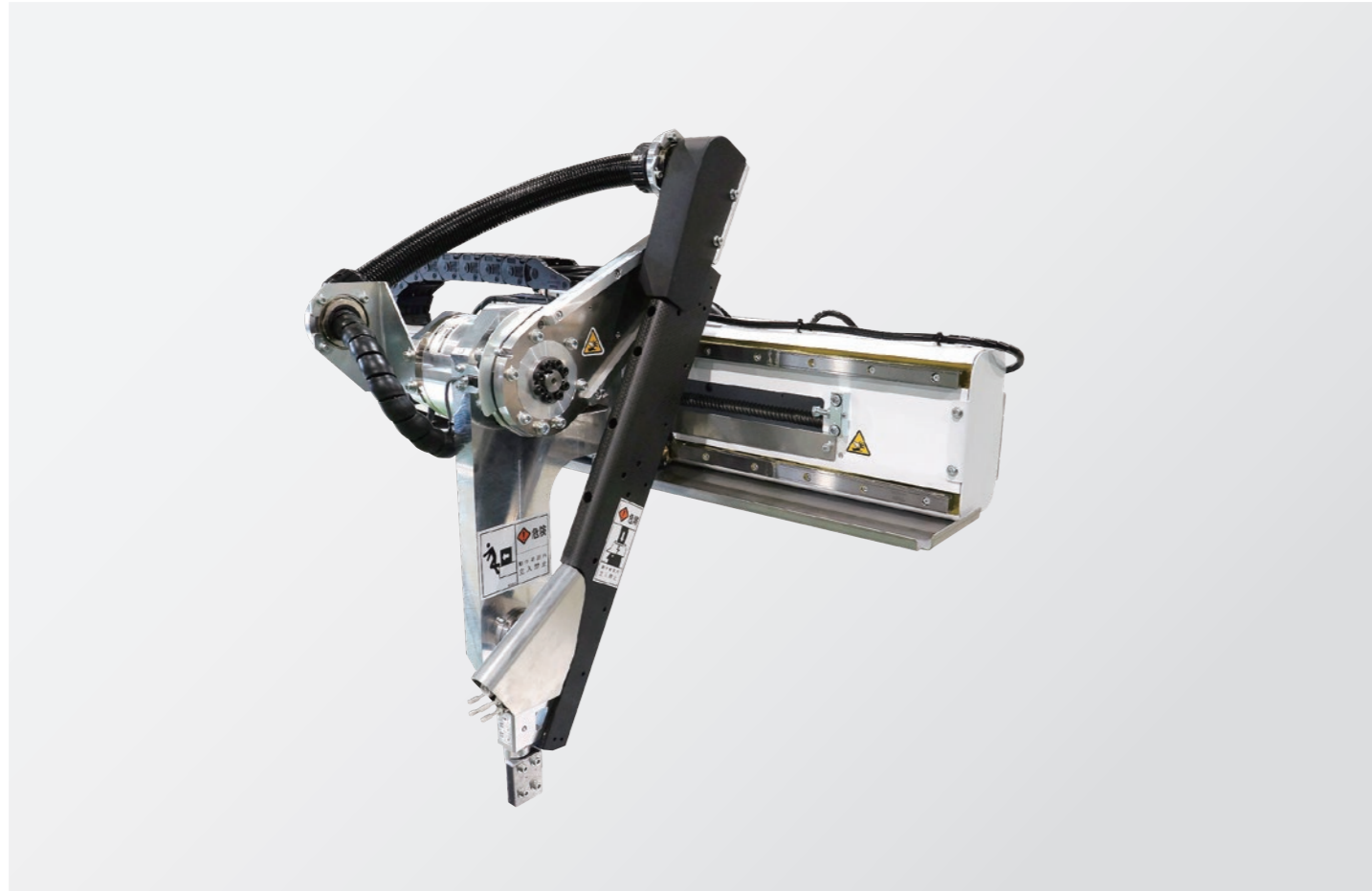


SIDE ENTRY TYPE サイドエントリー型ロボット

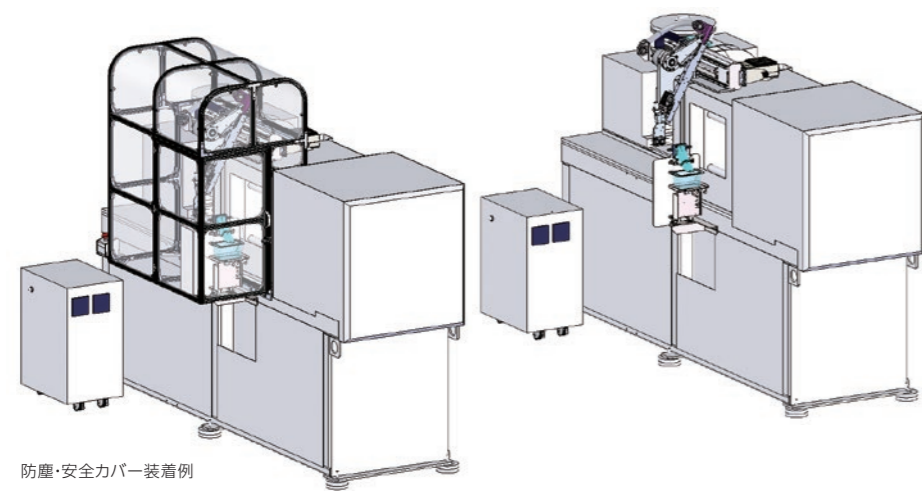


ZIM-500 / ZIM-500S

対象射出成形機 **10-20 ton** 最大可搬重量 **1 kg**

CASE 01 微細成形品取出専用自動化システム例

電子部品での超ハイサイクル成形の取出し自動化システム



防塵・安全カバー装着例

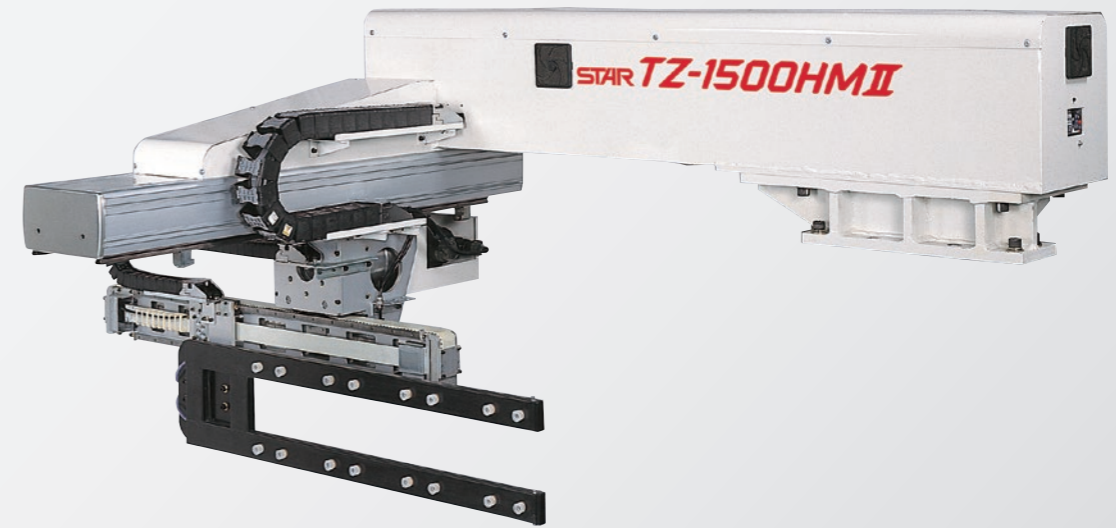
カーボンフレームを採用した 微細成形品専用機

進入軸にカーボンフレームを採用し軽量化。高速で製品取出しを行い、製品を受け取るレシーバー（オプション）での静電気対策で良品回収率をUPさせます。

ピボット式ダイレクト ドライブを採用

サーボモータ直結ダイレクトドライブを採用したピボット式は、アームが進入するに従い先端の速度が増し、また、稼働による振動を分散させます。

構成 成形機 (20ton) + **ZIM-500** + 製品受取レシーバー

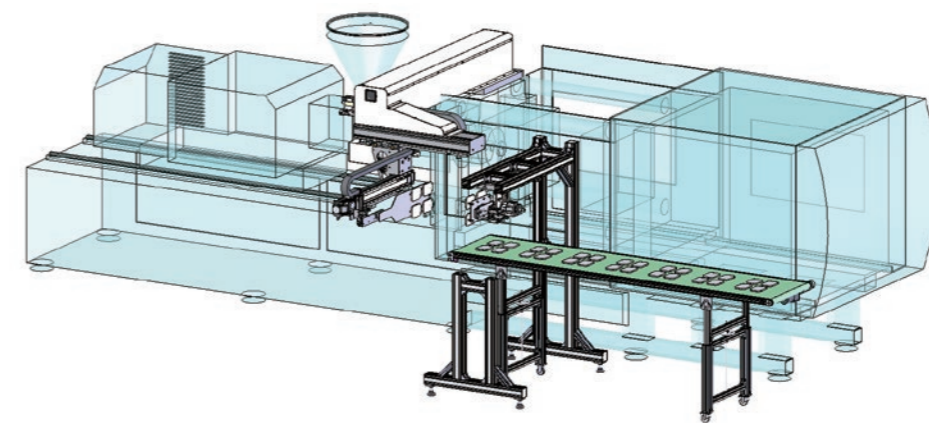


TZ-1500HMII

対象射出成形機 **250-350 ton** 最大可搬重量 **3 kg**

CASE 01 食品容器サイドエントリー型自動化システム例

クリーンルームでのサイドエントリー型による自動化システム



クリーンルームの 低い天井に対応。 異物の混入を極力防止

サイドエントリー型はクリーンルームの低い天井に最適な構造で、上から落ちてくる異物やグリスなどが成形品に付着するのを極力防ぎます。

中型クラスの ハイサイクル成形に貢献

サイドエントリー型は最短距離で製品を取出すため、メディア関係や食品容器など薄肉成形のハイサイクル化が可能になります。

構成 成形機 (350ton) + **TZ-1500HMII** + 製品受取レシーバー + コンベア